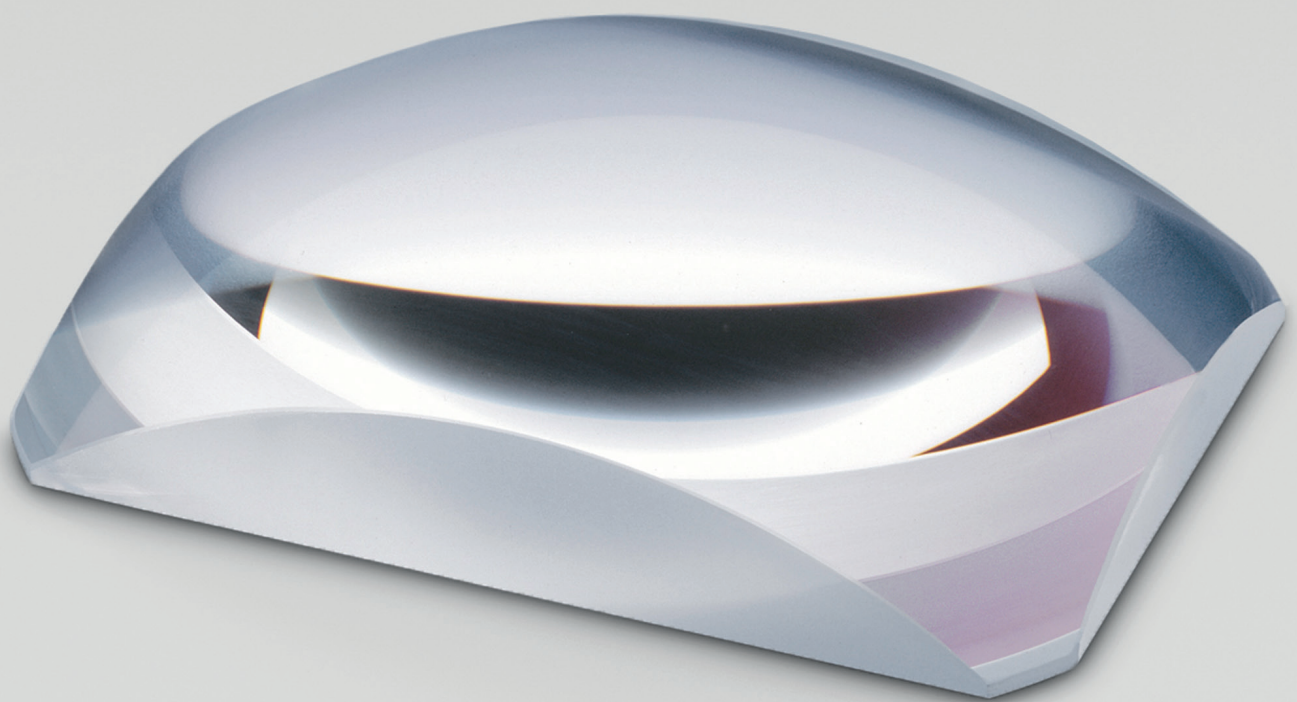


SPHÄRISCHE OPTIK

HÖCHSTE ABBILDUNGS-
UND STRAHLQUALITÄT



SPHÄRISCHE OPTIK

Die SwissOptic AG, ein Unternehmen der Jenoptik Gruppe, fertigt sphärische Optiken (Linsen, Achromate, verkittete Systeme, Spiegel) in hoher Genauigkeit für Einsatzbereiche in der Lasertechnik, Medizintechnik, Halbleitertechnik, Forschung und für andere Bereiche.

SPEZIFIKATIONEN*

Material	optische Gläser, Quarz, Glaskeramik, Borosilikatglas und Filterglas
Masse	Ø 10–350 mm
Radius	5 mm bis ∞
Zentrierfehler	10"
Formfehler	$\lambda/100$ PVR gemessen bei 546 nm
Mikrorauheit	0,2 nm rmas
Oberflächenfehler	5/1 x 0,016
Mittendickentoleranz	$\pm 3 \mu\text{m}$
Durchmessertoleranz	$\pm 3 \mu\text{m}$
Laser-Zerstörwelle	20 J/cm ²

QUALITÄTSSICHERUNG

Neben einer permanenten Prozess- und Fertigungsüberwachung wird eine sorgfältige Endkontrolle durchgeführt. Zur Qualitätssicherung stehen uns hochwertige Messgeräte zur Verfügung.

HINWEIS

SwissOptic verfügt über ein grosses Know-how im Feinkitten, erstellt Lackblenden und Randlackierungen sowie spezielle Randgeometrien.

MESSTECHNIK

Wellenfront	Interferometer (4–12"), Radienmesstechnik, Multiple Flächenmesstechnik, Stitching-Verfahren
Formabweichung	3-D-Koordinaten Messtechnik, Tastschnittgerät, CCD-Mikrometer, Interferometer
Winkel	Goniometer, Interferometer, Autokollimatoren
Transmission/Reflexion	Spektralphotometer, Diodenarray
Oberflächengüte	diverse Mikroskopverfahren
Mikrorauhigkeit	Weisslicht-Interferometer
Abbildungsleistung	computergestützte MTF-Messanlage, mikroskopischer Bildauflösungstest
Zentrierung	Objektprüfvorrichtung, Laserzentrierprüfgerät
Feinkorrekturverfahren	mechanische Feinkorrektur, Robotropolieren
Weitere funktionale Messungen/Prüfungen	Umwelt-/Klimatest nach ISO und MIL, Abrasions- und Adhäsionstest, diverse Tests chemische Beständigkeit, Autoklavieren, Oberflächenmesstechnik, baugruppenspezifische Messvorrichtungen

*Folgende Fehler- und Toleranzangaben weisen mögliche Grenzwerte auf. Spezifiziert und bewertet wird nach ISO/MIL/DIN.